

关于组织开展“优质压铸件金奖” 评选活动的通知

各有关压铸件参展企业：

为推进我国压铸技术创新，促进我国压铸业持续健康发展，在中国铸造协会指导下，《铸造工程》杂志、中国国际铸造博览会组委会、中国国际压铸工业展览会组委会将在“第十八届中国国际铸造博览会、第十四届中国国际压铸工业展览会”期间联合启动“优质压铸件金奖”评选活动，具体通知如下：

一、参评资格

所有参加“第十八届中国国际铸造博览会、第十四届中国国际压铸工业展览会”的中外参展商，均可根据自愿原则申报。

二、参评范围

“优质压铸件金奖”评选限定为采用压铸、低压、差压、挤压、半固态压力铸造工艺所生产的有色合金铸件，其它铸件请另参考“关于组织开展《优质铸件金奖》评选的通知”（附件 1）要求申报。参评产品必须为企业参展展品。

三、申报说明

- 1、参评产品必须为企业独立制造产品，不得侵犯他人知识产权。
- 2、各单位参评的铸件应是本单位有代表性的铸件，表面可防护但不应加工（不影响铸造综合技术水平评价的部位除外）和涂漆覆盖本色。其品质水平应是在本单位的正常生产条件下可以达到的。
- 3、所有参评展商应认真如实填写“《优质压铸件金奖》评选申报

表” (见附件 4)，与技术总结、单独排版的铸件照片，于 2020 年 3 月 1 日前电子版报至评选工作组指定联系人（注：每家企业最多申报不超过两件展品、展会现场不接受报名）。

四、评比说明

1、评选工作组于 3 月 25 日前，对企业申报资料进行初审，并进行分类。

2、评选工作组聘请专家于 4 月 20 日前，依据评价指标体系对参评铸件资料评审完毕，评出初步获奖名单。

3、在展会期间，将组织专家到获奖铸件展台现场核实，与申报材料不符的铸件将取消获奖资格。

五、评比颁奖

展会期间将给质量优秀的压铸件生产企业颁发“优质压铸件金奖”奖牌。对技术含量高、工艺结构复杂、产品质量获得高度认可的参评压铸件将颁发“优质压铸件特别金奖”以资鼓励。

六、有关说明

评比活动是为鼓励企业提高铸件品质的荣誉奖励，不向参展单位收取任何费用。

七、联系方式

1. **邮寄地址：**北京市海淀区首体南路 2 号（机械科学研究总院办公楼 14 层南侧）100044

2. **联系人：**

王 凤 电话：010-68418899-639 手机：15301322325

邮箱：wangfeng@foundry.com.cn

曹林锋 电话：010-68418899-624 手机：13381182531

邮箱：caolinfeng@foundry.com.cn

刘树生 电话：010—68418899-673 手机：18911227993

邮箱：liushusheng@foundry.com.cn

传真：010-68458356