**关于等温淬火铸件生产应用调查的通知**

各会员及相关单位：

由中国铸造协会主办，禹州市恒利来合金有限责任公司、山东天润曲轴股份有限公司等相关企业承办的“中国铸造协会等温淬火铸件分会第二届年会”，预定于2019年10月底在山东威海文登市举行。

为了更好的为广大ADI/CADI铸造企业提供准确的、有针对性的技术交流，现针对国内各ADI/CADI铸件生产及应用企业进行生产、使用情况调查，本次调查主要内容为ADI/CADI企业发展现状、铸件材质及应用领域、生产工艺情况、热处理情况、现存技术问题以及对分会的意见建议等，通过本次调查，分会将有针对性的邀请相关行业专家、优秀企业家代表在分会第二届年会上为大家解读相关政策，分享相关技术研究成果和生产、应用、管理经验。望各企业积极配合，认真填写。

附表一、淬火铸件（包括铸铁、铸钢）生产应用调查表。

中国铸造协会

2019年6月26日

附表一、淬火铸件（包括铸铁、铸钢）生产应用调查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 概况 | 单位名称 |  | | | 邮编及通讯地址 | | | |  | | |
| 负责人姓名（职务） |  | 手机 |  | | | 电话 |  | | 电子邮箱 |  |
| 生产量或用量（吨） | 年生产能力（吨） | 实际年平均（吨） | | | 2017年（吨） | | | 2018年（吨） | | 2019年预计（吨） |
|  |  | | |  | | |  | |  |
| 主要产品 | 名称 | 材质牌号 | 规格（mm×mm×mm） | | | 单重（Kg） | | 主要壁厚（mm） | | 年需要量（吨） | 应用领域 |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
|  |  |  | | |  | |  | |  |  |
| 熔炼球化铸造 | 熔炼炉种类、规格（t或t/h） | 铸钢是否精炼铸件是否预处理 | 球化方法（冲入法、喂丝法、盖包法） | | | 铸造工艺（粘土砂湿型、树脂砂、铁型覆砂、消失模或其他） | | | | 铸钢精炼剂、球铁球化剂、孕育剂 | |
|  |  |  | | |  | | | |  | |
| 热处理 | 等淬热处理设备种类规格 | | 设备产地 | | | 淬火介质（硝盐、油） | | | | 目前存在问题 | |
|  | |  | | |  | | | |  | |
| 对我国发展等温淬火铸件的看法和建议（存在问题及解决方法） | |  | | | | | | | | | |
| 对中国铸造协会支持等淬铸件发展的意见和建议 | |  | | | | | | | | | |

注：本表填写不下，可另附页；希望2019年 月 日前填报寄回秘书处闫启栋收（邮寄地址：河南省禹州市西工业园区禹州市恒利来合金有限责任公司 手机：13939685503邮箱：yaqidong@163.com）。

填表单位（盖章）：

填表人（签名）：

手机：

中国铸造协会等温淬火铸件分会

二0一九年 月 日